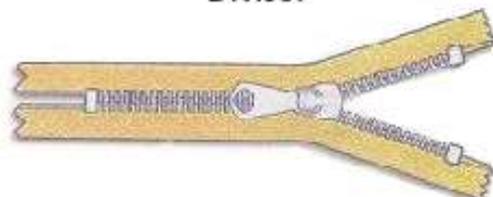


Fechado



Divisor



Dois cursores e divisor DCD



Dois cursores fechado X



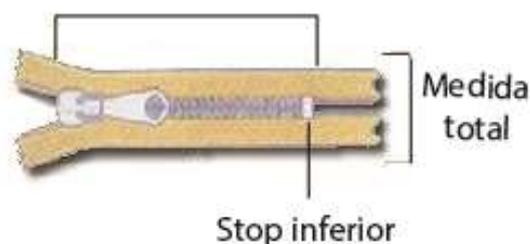
Dois cursores fechado O



Dois cursores fechado X - O



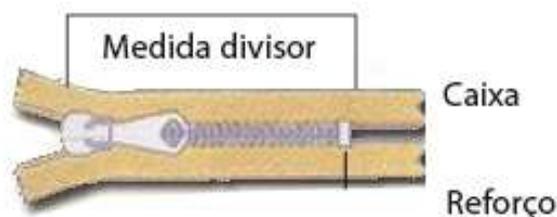
Medida de abertura



Stop inferior



Topes superiores



Agulha

A tolerancia das medidas é de + ou - 2% com um minimo de + ou - 5mm.

Cada aplicação requiere um tipo de fecho diferente, o cliente, antes de iniciar a produção, deverá sempre analisar se o fecho escolhido se adapta para o uso que se lhe pretende dar.

Do mesmo modo, deverá comprovar se o fecho se adapta aos tratamentos químicos e mecânicos que venham a ser submetidos durante o processo de produção e confecção do artigo. A firma B.S.Marinho, lda, esta á sua interira disposição para o ajudar a chegar ao fecho que realmente necessita assim como colaborar nos estudos e poder dar-lhes todas as recomendações oportunas.